


**UNIMORE**

 UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI  
 MODENA E REGGIO EMILIA

**Dipartimento di Scienze  
 e Metodi dell'Ingegneria**

 Sede  
 Via Giovanni Amendola, 2  
 42122 - Reggio Emilia, Italia  
 T +39 0522 52 2161

[www.unimore.it](http://www.unimore.it)  
[www.dismi.unimore.it](http://www.dismi.unimore.it)

(Avviso al pubblico)

## IL DIRETTORE DEL DIPARTIMENTO

VISTO il DPR 22 dicembre 1986 n. 917;  
 VISTA la legge 9 maggio 1989, n. 168;  
 VISTO il Decreto legislativo 30 marzo 2001 n. 165, in particolare l'art. 7;  
 VISTO la legge 240 del 30.12.2010 ed in particolare l'art. 18;  
 VISTO il vigente regolamento disciplinante la procedura selettiva pubblica per il conferimento di incarichi di collaborazione nell'ambito di Progetti di ricerca;  
 VISTO che il Dipartimento deve sopperire ad esigenze particolari, temporanee e contingenti per lo svolgimento del Progetto di ricerca *"Simulazione numerica per la messa a punto di ugelli di taglio laser ad elevata efficienza"*  
 VISTO che al momento non è disponibile, all'interno dell'Università, la professionalità richiesta dalle esigenze di cui sopra;  
 ACCERTATA la copertura sul Progetto: 020142\_15\_CEP\_ORAZI\_SISMA  
 VISTO l'avviso Prot. n. 718 del 26.05.2020 con cui è stata bandita la procedura selettiva pubblica, per curriculum vitae ed eventuale colloquio, per l'attribuzione di un incarico di collaborazione inerente lo svolgimento di attività di particolare e specifica rilevanza all'interno del Progetto *"Simulazione numerica per la messa a punto di ugelli di taglio laser ad elevata efficienza"*  
 VISTI gli atti della selezione, per il conferimento di n. 1 contratto di collaborazione per lo svolgimento dell'attività di cui sopra, svolti dalla commissione nominata con atto Prot. n. 834 del 10.06.2020  
 RITENUTO opportuno provvedere

**INFORMA**

che la selezione per l'attribuzione di un incarico di collaborazione inerente lo svolgimento di attività di particolare e specifica rilevanza all'interno del Progetto di ricerca *"Simulazione numerica per la messa a punto di ugelli di taglio laser ad elevata efficienza"* ha prodotto il seguente esito:

Cognome	Nome	Valutazione
DARWISH	MOHAMED	Percorso formativo ed esperienze lavorative molto adeguati al profilo richiesto

**DETERMINA**

di conferire al dott **Darwish Mohamed** l'incarico volto a: *Simulazione numerica mediante codice OpenFoam, Progettazione di ugelli laser compatibili con macchine di taglio commerciali, Analisi dati prove di taglio sperimentali e Supporto alla stesura di articoli scientifici relativi ai risultati ottenuti*, nell'ambito del progetto di cui sopra, a mezzo di contratto di prestazione d'opera occasionale, o per attività libero professionale, della durata di 2 mesi per un compenso lordo lavoratore di euro 3.360,00 (tremilatrecentosessanta/00).

 IL DIRETTORE DEL DIPARTIMENTO  
 (Prof. Cesare Fantuzzi)

Il presente provvedimento è impugnabile, nei termini di rito, davanti al Tribunale Amministrativo Regionale per la Emilia Romagna, sede di Bologna, strada Maggiore 33, 40100 Bologna